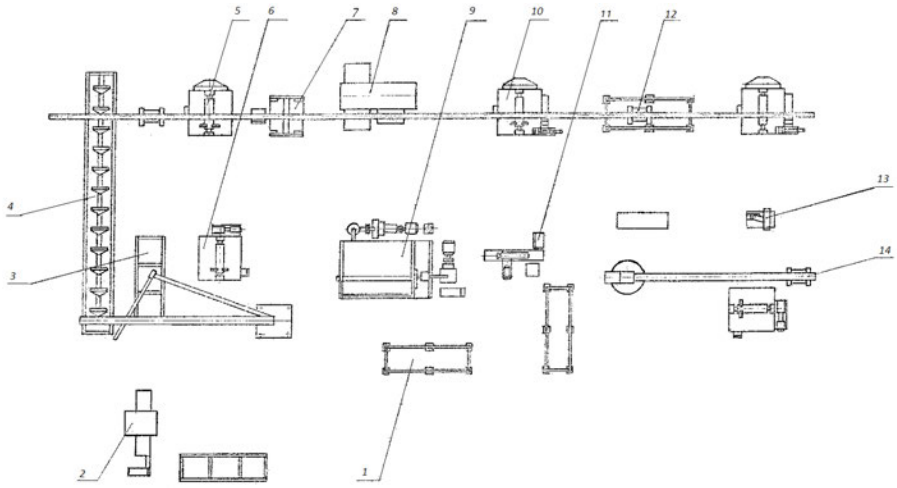
А2070. ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ РЕМОНТА ТЯГОВЫХ РЕДУКТОРОВ

НАЗНАЧЕНИЕ

Поточная линия для ремонта тяговых редукторов, устройства и работы ее оборудования предназначена для повышения уровня механизации и качества ремонта тяговых редукторов электропоездов ЭР1, ЭР2, ЭР9, ЭР9П в условиях депо.



1 - Стеллаж А2070.05.00; 2 – Стенд для разборки тяговых редукторов А1037.01.00; 3 – Стеллаж А2070.01; 4 – Конвейер А2070.100.00; 5 – Стенд для разборки верхнего корпуса тягового редуктора А1032.00; 6 – Рабочее место для съёма (установки упругой муфты А2070.50; 7 – Стенд для дефектоскопии зубьев шестерен А2070.200; 8 – Пресс для съёма фланца упругой муфты; 9 –Машина для мойки тяговых редукторов А2063; 10 – Стенд для сборки верхнего корпуса тягового редуктора А1032.80; 11 – Стенд для притирки фланца упругой муфты А2070.150; 12 – Таль электрическая передвижная канатная ТЭ050-5110-1РО-92-380; 13 – Стенд для индукционного нагрева деталей тягового редуктора А1041.01; 14 – Кран консольный

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность поточной линии, максимальная:	
редукторов в смену	8
редукторов в год	2000
Ориентировочное время ремонта одного редуктора, час	6,3
Количество слесарей, занятых на поточной линии, чел	6
Установленная мощность электрооборудования поточной линии, кВт	64,5
Теплоноситель для подогрева моющего раствора (воды) в моечной машине	пар
Очистка отработанного моющего раствора при его замене	в деповских очистных сооружениях
Площадь, занимаемая поточной линией, м²	155

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Поточная линия для ремонта тяговых редукторов А2070.00, шт.	1
Эксплуатационная документация, комплект	1