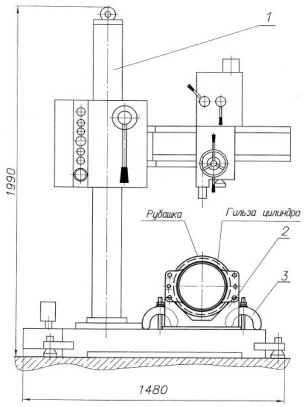
А1156.М СТЕНД ДЛЯ РЕМОНТА ЦИЛИНДРОВЫХ ГИЛЬЗ ДИЗЕЛЕЙ ТИПА Д100

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для выполнения на нем зачистки внутренних посадочных поверхностей рубашек гильз при деповском ремонте цилиндровых гильз.
На рисунке: 1-стакан, 2-призма, 3-прижим.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания 3~50Гц, В	380^{+38}_{-57}
Радиально-сверлильный станок, модель	2К522
- наибольший условный диаметр сверления в чугуне	М36
- наибольший вылет шпинделя	452
- ход шпинделя, мм	250
- конус шпинделя	Морзе №4
- суммарный угол поворота сверлильной головки, град	360
- частота вращения шпинделя, мин$^{-1}$	45-63-90, 125-180-250, 355-500-710, 1000-1400-2000
- число подач	4

Габаритные размеры (мм, не более)

длина	1480
ширина	940
высота	1990
Масса (кг, не более):	951

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:	шт.
Стенд для ремонта цилиндровых гильз дизелей типа Д100 А1156М, шт.	1
Радиально-сверлильный станок модель 2К522, шт.	1
Призма, шт.	1
Прижим, комплект	4
Эксплуатационная документация на комплектующее оборудование, комплект	1
Руководство по эксплуатации А1156М.00.00РЭ, экз.	1