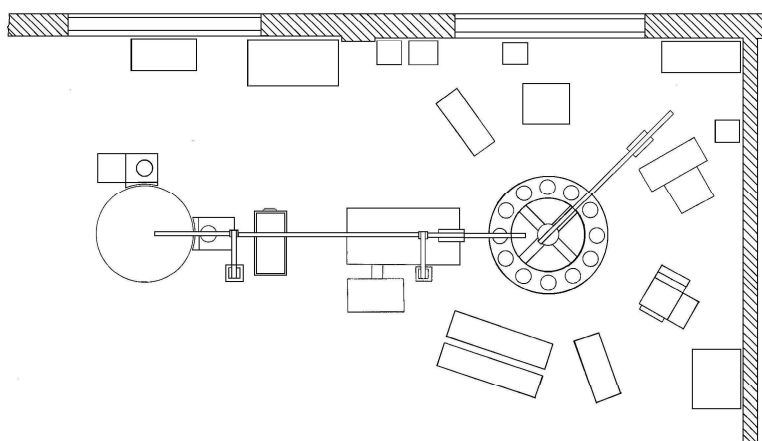


Поточная линия для ремонта гильз дизелей типа 2Д100

A1160



Назначение

Поточная линия предназначена для выполнения ремонта гильз дизелей типа 2Д100 в объеме, предусмотренном «Правилами депоовского ремонта тепловозов типа ТЭЗ и ТЭ10». Поточная линия монтируется в ремонтном цехе (дизель-агрегатном) тепловозного депо, выполняющего большой периодический и подъемочный ремонты тепловозов.

Технические характеристики

Производительность линии при ремонте гильз с перепрессовкой, гильз за восьми часовую рабочую смену	10
Количество слесарей, работающих на поточной линии (чел)	1 – 3
Трудоёмкость ремонта одной гильзы (чел/мин):	
с перепрессовкой	99
без перепрессовки	48
Производственная площадь, необходимая для размещения поточной линии (м ²)	60
Общая установленная электрическая мощность,(кВт)	29,4
в т. ч. электродвигателей	7,4
Расход на ремонт одной гильзы:	
электроэнергии, с перепрессовкой (кВт/ч)	4,0
электроэнергии, без перепрессовки(кВт/ч)	0,25
сжатого воздуха(м ³)	15 - 20
воды (л)	15
косточковой крошки (кг)	2

Комплект поставки

В комплект поставки входят:	шт.
Пресс для напрессовки и спрессовки рубашек цилиндровых гильз с насосной установкой, А353.100	1
Установка для очистки гильз цилиндров	1
Станок для очистки рубашек гильз дизелей типа 2Д100	1
Стенд для спрессовки цилиндрических гильз дизелей типа 2Д100	1
Насосная установка с электрошкафом, А1546	1
Закладные детали для фундамента (комплект)	1
Приспособления, применяемые при напрессовке и спрессовке рубашек цилиндрических гильз (комплект)	1
Детали для монтажа пресс (комплект)	1
Запасные части (комплект)	1
Эксплуатационная документация(комплект)	1